

Anexă la # 1 8971/14.02  
2023

|  |                             |                  |
|--|-----------------------------|------------------|
| <b>Ministerul Apărării<br/>Naționale</b>     | <b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b> | <b>NESECRET</b>  |
| <b>Unitatea Militară<br/>02574 București</b> |                             | Cod: ST 1036-09  |
|  |                             | Ediția I         |
|  |                             | Exemplarul nr. 1 |
|  |                             | Pagina: 1 din 3  |

## PASPOAL

|                   |            |   |
|-------------------|------------|---|
| DIFUZAT ÎN REGIM: | CONTROLAT  |   |
|                   | INFORMATIV | X |

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

|  |                             |   |
|--|-----------------------------|---|
| <b>Ministerul Apărării<br/>Naționale</b>     | <b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b> | <b>NESECRET</b><br>Cod: ST 1036-09              |
| <b>Unitatea Militară 02574<br/>București</b> | <b>PASPOAL</b>              | Ediția I<br>Exemplarul nr. 1<br>Pagina: 2 din 3 |

## I. GENERALITĂȚI

1.1 Prezenta specificație tehnică se referă la condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească țesătura realizată din 100 % lână s13, destinată confecționării garniturilor de ornament pentru uniforme militare. La realizarea paspoalului se poate utiliza până la 7 % relon.

1.2 Paspoalul poate fi realizat în culorile: roșu, negru, verde VM, bleu, mov, bleumarin, galben, oliv, roșu-portocaliu, galben-portocaliu etc.

1.3 Țesătura finită trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și mostrelor de calitate sau scărilor de nuanțe aprobate.

## II. CONDIȚII TEHNICE

2.1 La realizarea paspoalului se utilizează în urzeală și bătătură fire cardate Nm 12/1. Firele trebuie să corespundă SR 5804-93.

2.2 Țesătura finită trebuie să se încadreze în următorii parametri:

| Nr. crt. | Caracteristici tehnice                                | U/M       | Valori              | Metode de încercare              |
|----------|---|-----------|---------------------|----------------------------------|
| 1        | Lățimea cu margini                                    | cm        | 150 ± 2,5   140 ± 2 | SR EN 1773-2002                  |
| 2        | Masa pe metru pătrat                                  | g/mp      | 286 ± 14            | SR 6142-2007<br>SR EN 12127-2003 |
| 3        | Masa pe metru liniar                                  | g/ml      | 429 ± 21   400 ± 20 | SR 6142-2007<br>SR EN 12127-2003 |
| 4        | Desimea în urzeală                                    | fire/10cm | 134 ± 7             | SR EN 1049/2-00                  |
| 5        | Desimea în bătătură                                   | fire/10cm | 138 ± 7             | SREN 1049/2-00                   |
| 6        | Sarcina de rupere în urzeală a fâșiei de 50x100 mm    | daN       | min. 18             | SR EN ISO 13934/1-2002           |
| 7        | Sarcina de rupere în bătătură a fâșiei de 50x100 mm   | daN       | min. 20             | SR EN ISO 13934/1-2002           |
| 8        | Alungirea la rupere în urzeală a fâșiei de 50x100 mm  | %         | min. 18             | SR EN ISO 13934/1-2002           |
| 9        | Alungirea la rupere în bătătură a fâșiei de 50x100 mm | %         | min. 20             | SR EN ISO 13934/1-2002           |
| 10       | Conținutul fibros de lână                             | %         | min. 93             |                                  |
| 11       | Conținutul fibros de fibre sintetice                  | %         | max. 7              |                                  |
| 12       | Conținutul de grăsimi                                 | %         | max. 3              | SR 7690-93                       |
| 13       | Rezistența minimă a vopsirii la lumină                |           | min. 6-7            | SR 6626-95                       |
| 14       | Rezistența minimă a vopsirii la frecare uscată        |           | min. 4              | SR 6626-95                       |
| 15       | Pilling   |           | min. 3              | STAS 8219-90                     |
| 16       | Legătura  |           | pânză               | STAS 6431-75                     |

2.3 Valoarea greutateii, sarcinii de rupere și alungirii la rupere este raportată la umiditatea legală.

2.4 Finisaj: vopsit în bucată cu coloranți rezistenți, puiat, spălat, scămoșat, uscat, tuns, presat și tratat antimolii.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

|  |                             |   |
|--|-----------------------------|---|
| <b>Ministerul Apărării<br/>Naționale</b>     | <b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b> | <b>NESECRET</b><br>Cod: ST 1036-09              |
| <b>Unitatea Militară 02574<br/>București</b> | <b>PASPOAL</b>              | Ediția I<br>Exemplarul nr. 1<br>Pagina: 3 din 3 |

2.5 Paspoalul trebuie să aibă aspect curat, uniform, intensitate a culorii și o bună acoperire a firelor de urzeală și bătătură.

2.6 Lungimea și lățimea unei bucăți de țesătură se stabilește prin contract între furnizor și autoritatea contractantă.

### **III. CONDIȚII DE RECEPȚIE**

3.1 Inspecția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

3.2 Metode de analiză și încercări:

- determinarea densității de lungime a firelor din țesătură, STAS 6430-87;
- determinarea lungimii țesăturii, SR EN 1773-2002.

3.3 Marcare, ambalare, depozitare și transport, STAS 780-87.

